

**РЕЗУЛЬТАТИ**  
**I туру II етапу Всеукраїнських учнівських олімпіад**  
**з англійської мови**

<b>Клас</b>	<b>Прізвище ім'я по батькові конкурсанта</b>	<b>Назва закладу освіти</b>	<b>Місце</b>
8	Капелюшний Вадим Олегович	Стрийський ліцей №6	I
8	Приходько Олександра Віталіївна	Стрийська спеціалізована школа №4 I-III ступенів	II
8	Ракус Діана Романівна	Стрийська спеціалізована школа №4 I-III ступенів	III
8	Гнидин Ольга Мар'янівна	Ходовицька гімназія	III
9	Романишин Давид Андрійович	Стрийська спеціалізована школа №4 I-III ступенів	I
9	Таламай Марта Романівна	Стрийська спеціалізована школа №4 I-III ступенів	II
9	Олексюк Марта Ярославівна	Голобутівська гімназія	III
10	Старух Вікторія Василівна	Стрийський ліцей №7	II
10	Ходновська Діана Іванівна	Стрийська загальноосвітня школа I-III ступенів №10	III
10	Мандзяк Максим Васильович	Угерський ліцей	III
11	Баранчук Наталя Іванівна	Стрийська спеціалізована школа №4 I-III ступенів	I
11	Стасів Анастасія-Кароліна	Стрийський ліцей імені Андрія Корчака	II
11	Зеленевич Віта Михайлівна	Лисятицький ліцей	III
11	Бутитер Тетяна Ігорівна	Стрийська загальноосвітня школа I-III ступенів №10	III